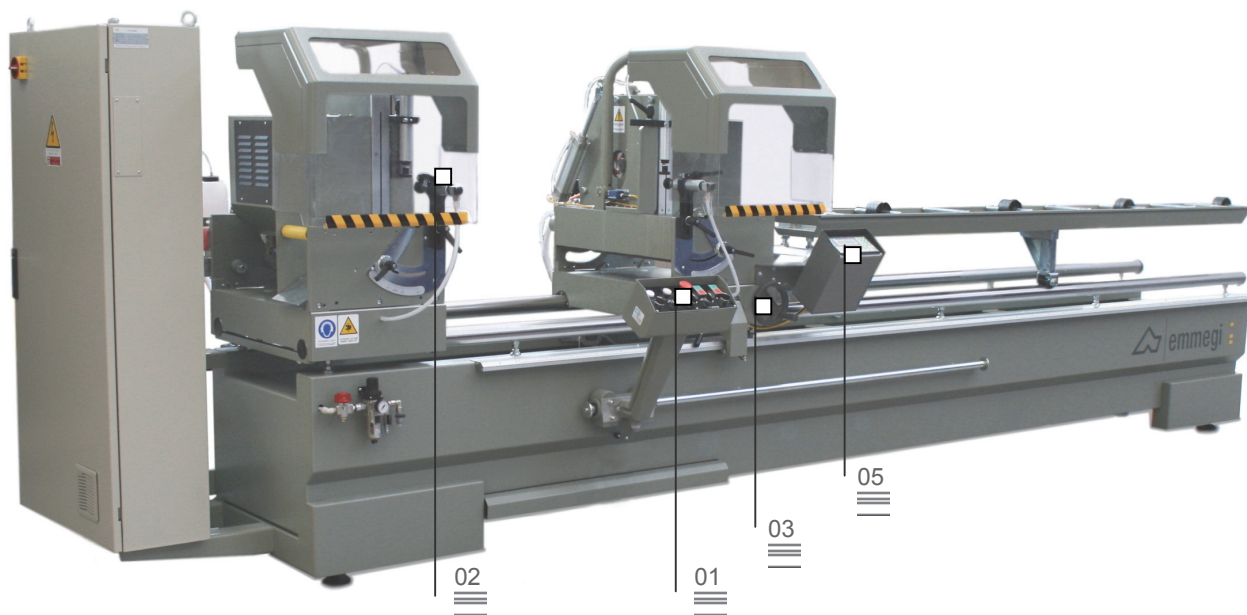


Classic Vis

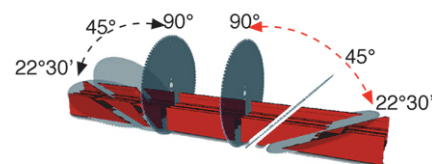
Tronzadora de doble cabezal

Panel de mando 01

Inclinación de los cabezales móviles 02



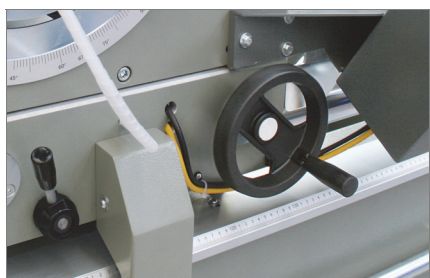
Las tronzadoras de doble cabezal Emmegi poseen características de rendimiento únicas como solidez y fiabilidad. Son máquinas ideales para cortar barras en aluminio y PVC de diferentes espesores y angulaciones. Máquinas de vanguardia que mejoran considerablemente el ciclo productivo gracias a su elevado nivel de precisión y a la gran facilidad de empleo. Tronzadora de doble cabezal con movimiento manual del cabezal móvil y lectura de la cota mediante visualizador digital. La máquina puede suministrarse con impresora industrial de etiquetas que permite identificar las piezas y asociarlas al correspondiente pedido.



Posicionamiento del cabezal móvil 03

Visualizador digital para angulaciones intermedias (opcional) 04

Visualizador digital eje x 05



Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

Classic Vis

Tronzadora de doble cabezal

01 Panel de mando

El panel de mando, que se instala en los varios modelos, se desplaza sobre cojinetes y facilita el uso de la máquina ya que puede posicionarse cerca de los cabezales.

02 Inclinación de los cabezales móviles

Unos cilindros neumáticos hacen girar los cabezales alrededor del eje horizontal. Las angulaciones que pueden obtenerse van desde 90° a 45° externos en máquinas con discos de 450 mm de diámetro y desde 90° a 22°30' externos en máquinas con discos de 500 mm de diámetro. Las angulaciones intermedias se obtienen mediante un adecuado tope regulable manualmente. Los cabezales móviles se suministran con protecciones integrales con bajada neumática de la zona de mecanizado.

03 Posizionamento dell'unità mobile

Para posicionar el cabezal móvil, gire manualmente la rueda de mano. Una banda magnética detecta la posición y en el visualizador LCD de tipo PLC se visualiza la cota de posicionamiento del cabezal móvil.

04 Visualizador digital para angulaciones intermedias (opcional)

Cuando los cabezales móviles invierten neumáticamente su inclinación, el visualizador de las angulaciones intermedias permite identificar la inclinación exacta del cabezal, garantizando la precisión de los perfiles cortados. Este dispositivo es útil especialmente cuando se deben realizar cortes fuera escuadra en cuanto permite al usuario identificar rápidamente y en forma precisa la angulación necesaria.

05 Visualizador digital eje x

La cota de posicionamiento del cabezal móvil a lo largo del eje X se visualiza electrónicamente mediante el display digital, que muestra el largo insertado y garantiza precisión durante el corte.

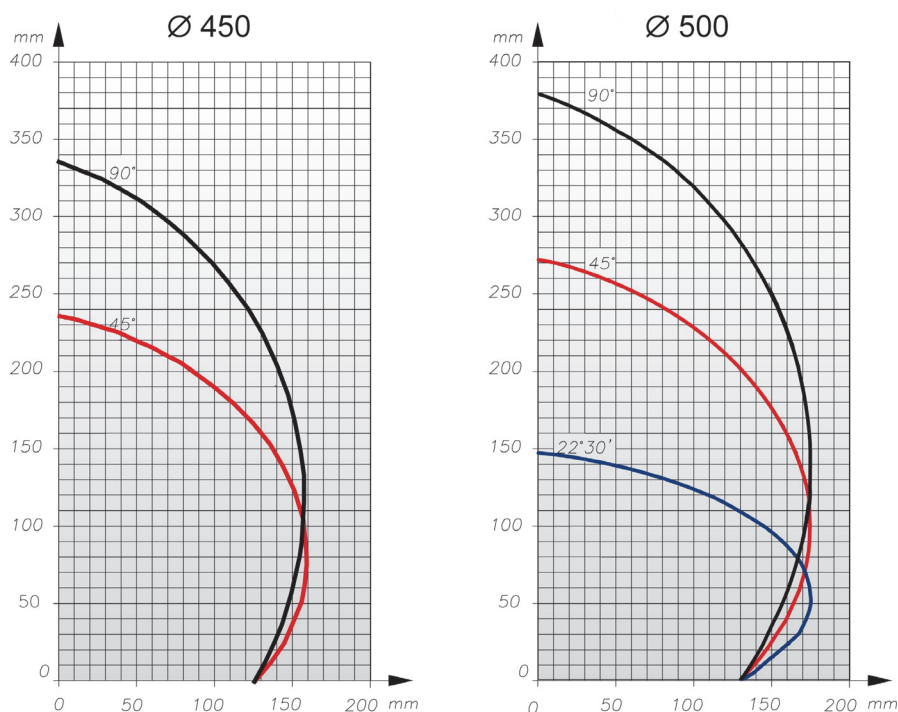


Diagrama de corte

CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL

Posicionador de cota LCD	•
Ejecución de cortes simples	•
Es posible almacenar 99 valores correctivos de perfil con cálculo automático de la medida en caso de cortes angulares	•
Es posible almacenar 10 listas de corte (50 líneas cada una) mediante teclado	•

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Lectura posición cabezal móvil mediante sistema de medida directo con banda magnética	•
discos widia	2
Protección integral de mando neumático en la zona de corte	•
Juego de mordazas horizontales neumáticas con dispositivo de "baja presión"	•
Base de rodillos para sostener el perfil	•
Sistema de lubricación mediante pulverización de agua con emulsión de aceite o bien por inyección mínima de aceite (según el modelo)	•
Soporte perfil manual	•
Preparación para arranque automático del aspirador MG	•
Juego de contraformas estándares	•
Regla métrica	•
Corte útil, según el modelo (m)	4 / 5 / 6
Potencia motor disco (kW)	2,2