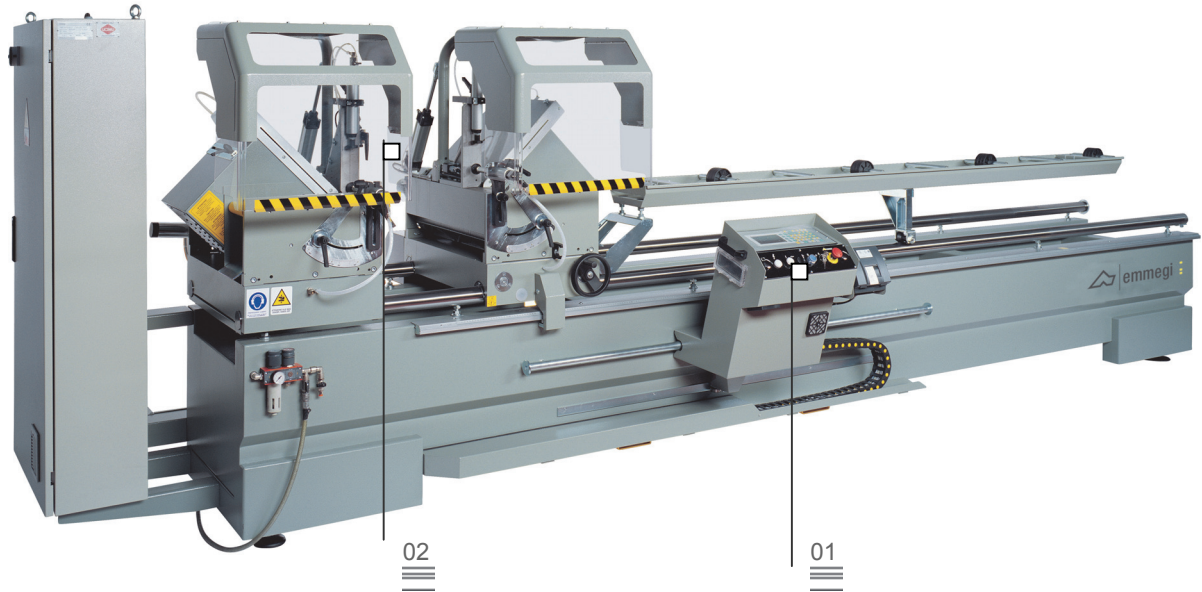


Classic Libra

Tronzadora de doble cabezal

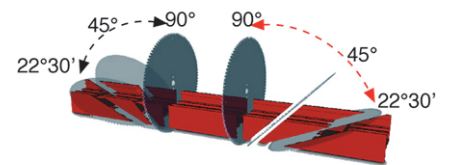
Control 01

Inclinación de los cabezales móviles 02



Las tronzadoras de doble cabezal Emmegi poseen características de rendimiento únicas como solidez y fiabilidad. Son máquinas ideales para cortar barras en aluminio y PVC de diferentes espesores y angulaciones. Máquinas de vanguardia que mejoran considerablemente el ciclo productivo gracias a su elevado nivel de precisión y a la gran facilidad de empleo.

Classic Libra es la tronzadora de doble cabezal electrónica con movimiento automático del cabezal móvil. La máquina puede suministrarse con impresora industrial de etiquetas que permite identificar las piezas y asociarlas al correspondiente pedido.



Visualizador digital para angulaciones intermedias (opcional) 03

Calibre electrónico de lectura del espesor del perfil 04

Soporte intermedio (opcional) 05



Classic Libra

Tronzadora de doble cabezal

01 Control

El control, que se instala en los varios modelos, es de fácil empleo, se desplaza sobre cojinetes y permite posicionar correctamente los cabezales móviles según las especificaciones del corte a efectuar. A través de la creación de listas de corte se optimiza el ciclo de mecanizado reduciendo los desechos y los tiempos de carga-descarga de la pieza.

02 Inclinación de los cabezales móviles

Unos cilindros neumáticos hacen girar los cabezales alrededor del eje horizontal. Las angulaciones que pueden obtenerse van desde 90° a 45° externos en máquinas con discos de 450 mm de diámetro y desde 90° a 22°30' externos en máquinas con discos de 500 mm de diámetro. Las angulaciones intermedias se obtienen mediante un adecuado tope regulable manualmente. Los cabezales móviles se suministran con protecciones integrales con bajada neumática de la zona de mecanizado.

03 Visualizador digital para angulaciones intermedias (opcional)

Cuando los cabezales móviles invierten neumáticamente su inclinación, el visualizador de las angulaciones intermedias permite identificar la inclinación exacta del cabezal, garantizando la precisión de los perfiles cortados. Este dispositivo es útil especialmente cuando se deben realizar cortes fuera escuadra en cuanto permite al usuario identificar rápidamente y en forma precisa la angulación necesaria.

04 Calibre electrónico de lectura del espesor del perfil

Este preciso sistema de control del espesor del perfil permite corregir automáticamente la cota de corte en función del tamaño real del perfil considerando la correspondiente tolerancia derivada de los tratamientos superficiales (por ejemplo, pintura, anodizado, etc.). El dispositivo puede usarse, en varias modalidades y siempre y cuando el usuario lo considere necesario, según los distintos ciclos de lectura, con consecuente corrección de toda la lista de corte, incluida la fórmula de la macro.

05 Soporte intermedio (opcional)

El soporte intermedio neumático es muy útil cuando se cortan perfiles ligeros de largo considerable. En este caso, el soporte neumático crea automáticamente la condición ideal para sostener el perfil. Este accesorio se halla disponible para todos los largos pero se recomienda expresamente su uso en máquinas con corte útil de 5 y 6 metros.

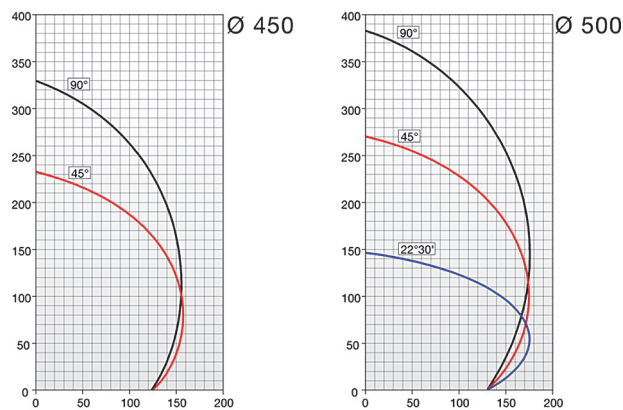


Diagrama de corte

CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL

Display gráfico LCD de 6"

Preparación para conexión con una impresora industrial de etiquetas

Puerto USB

Preparación para conexión con un ordenador remoto mediante USB, red o puerto serie (opcional)

Ejecución de cortes simples

Es posible almacenar 99 valores correctivos de perfil con cálculo automático de la medida en caso de cortes angulares

Es posible almacenar 20 listas de corte (50 líneas cada una) mediante teclado

Es posible almacenar 25 listas de corte (100 líneas cada una) transmitidas vía cable, desde un ordenador externo, mediante tarjeta RS232

Es posible crear 100 tipologías de carpinterías (1500 fórmulas) que pueden guardarse en USB

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Lectura posición cabezal móvil mediante sistema de medida directo con banda magnética

2 discos widia

Protección integral de mando neumático en la zona de corte

Juego de mordazas horizontales neumáticas con dispositivo de "baja presión"

Base de rodillos para sostener el perfil

Sistema de lubricación mediante pulverización de agua con emulsión de aceite o bien por inyección mínima de aceite (según el modelo)

Soporte perfil manual

Preparación para arranque automático del aspirador MG

Calibre electrónico de lectura del espesor del perfil

Juego de contraformas estándares

Regla métrica

Corte útil 4/5/6 m según el modelo

Potencia motor disco (kW)

2,2