SBZ 615/13

CENTRO DE MECANIZADO DE BARRAS

CENTRO DE MECANIZADO DE BARRAS SBZ 615/13

Una auténtica maravilla en velocidad optimizado para perfiles sin refuerzo de acero.
Velocidad máxima de mecanizado al más alto nivel de calidad gracias a la mecanización en paralelo.
Centro de mecanizado de barras para taladrar, fresar y cortar a medida perfiles para la construcción de ventanas, puertas y fachadas, sin refuerzos de acero, con uniones atornilladas

- Proceso de trabajo de izquierda a derecha o viceversa según las necesidades individuales
- Transportador introductor con pinza prensora regulable de forma contínua por servo-motor
- Función de elevación para cargar la mesa de alimentación sin interrupciones
- La conducción de los perfiles sobre rodillos garantiza el trato cuidadoso del perfil y de la lámina de protección
- Optimización del corte a medida sin residuos debidos al proceso
- Almacenamiento intermedio de la barra perfilada entre mecanizado y corte a medida
- Pinza interior para evitar el deterioro de los perfiles
- Sensores de medición integrados para identificar a los trozos residuales
- Transporte de piezas al exterior a través de mesa de retirada
- PC industrial con sistema operativo Windows

Datos técnicos

- Mesa de alimentación con capacidad para once perfiles

elumatec AG
Representada por:
Maschinen und Service APTEC S.L.
C/ Farigola 36
Pol. Castellbisbal Sud
08755 Castellbisbal (Barcelona)
España

Teléfono + 34 93 685 2342
Fax + 34 93 685 1211
info@elumatec.es

A reserva de modificaciones técnicas.

- Longitud de barra perfilada: de 500 a 6.500 mm
- Secciones de perfil L x H: hasta 130 x 205 mm
- Longitud de piezas: 400 - 4.000 mm

Estaciones de mecanización

- Capacidad para hasta 30 unidades de mecanizado
- Unidades de fresadoras con hasta 20.000 1/min.
- Unidad taladradora con engranaje de 1,2 kW

Estación de corte

- Tres discos de corte de grandes dimensiones con 550 mm de diámetro
- Tres potentes motores de corte de 4 kW respectivamente

Opciones

- Transporte de piezas al exterior a través de transportador de correa de diferentes capacidades
- Dispositivo alineador para perfiles difíciles de sujetar
- Cabina con aislamiento acústico

Centro de mecanizado de barras SBZ 615/15

Véase SBZ 615/13 pero:

- Con cinco grupos de sierra integrados fijos para cortar a medida, taladrado y fresado perfiles para la construcción de ventanas, puertas y fachadas, sin refuerzos de acero, con uniones atornilladas y soldadas

Centro de mecanizado de barras SBZ 615/23

Véase SBZ 615/13 pero:

- Con una segunda estación de mecanizado para aumentar aún más las prestaciones al cortar a medida, taladrado y fresado perfiles para la construcción de ventanas, puertas y fachadas, sin refuerzos de acero, con uniones atornilladas

Centro de mecanizado de barras SBZ 615/25

Véase SBZ 615/23 pero:

- Con cinco grupos de sierra integrados fijos para cortar a medida, taladrado y fresado perfiles para la construcción de ventanas, puertas y fachadas, sin refuerzos de acero, con uniones atornilladas y soldadas

Centro de mecanizado de barras SBZ 615/23

Centro de mecanizado de barras SBZ 615

Centro de mecanizado de barras SBZ 615

elumatec AG
Representada por:
Maschinen und Service APTEC S.L.
C/ Farigola 36
Pol. Castellbisbal Sud
08755 Castellbisbal (Barcelona)
España

Teléfono + 34 93 685 2342
Fax + 34 93 685 1211
info@elumatec.es

A reserva de modificaciones técnicas.